


Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Иркутской области «Усть-Илимский техникум
лесопромышленных технологий и сферы услуг»

(ГБПОУ «УИ ТЛТУ»)

УТВЕРЖДЕНО
приказом директора
№ 176 от «31» мая 2022 г.

**АДАптиРОВАННАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
по профессии 19601 Швея**

г. Усть-Илимск, 2022

Рассмотрена и одобрена
на заседании методического объединения
«Инклюзивное обучение»
от «26» мая 2022 г. протокол № 8
Председатель методического объединения
 А.Н. Вишнякова

Автор: Вишнякова Алла Николаевна – мастер производственного обучения

Адаптированная рабочая программа УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ разработана с учетом единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, (ЕКТС), выпуск № 49, 2020 г. §86, 87; профессионального стандарта "Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи" (утв. Приказом Минтруда России от 21.12.2015 N 1051н), письма Минобрнауки РФ от 03. 18. 2014 г. № 281 «Требования к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащённости образовательного процесса».

Согласовано:

заместитель директора по
учебно-
производственной работе



О.П. Дьячкова

заместитель директора по
учебно-методической
работе



А.А. Карьялайнен

заведующий
библиотекой



Е.П. Попова

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	9
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	19
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	22

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Адаптированная рабочая программа УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ разработана с учетом

- единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, (ЕКТС), выпуск № 49, 2020 г. §86, 87;

- профессионального стандарта "Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи" (утв. Приказом Минтруда России от 21.12.2015 N 1051н),

- письма Минобрнауки РФ от 03. 18. 2014 г. № 281 «Требования к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащённости образовательного процесса».

Адаптированная рабочая программа УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ предназначена для профессиональной подготовки рабочих для лиц с ограниченными возможностями здоровья.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в профессиональный цикл. Освоение данной адаптированной рабочей программы учебной практики проходит при параллельном изучении специальных дисциплин «Технология изготовления швейных изделий», «Основы конструирования одежды», «Материаловедение», «Специальный рисунок», «Оборудование».

1.3. Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения учебной практики:

Формирование у слушателей практических профессиональных умений по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии; обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения

трудовых процессов, характерных для данной профессии и необходимых для последующего освоения слушателями профессиональных умений и навыков по данной профессии.

Требования к результатам освоения учебной практики:

В результате прохождения учебной практики, слушатели должны **знать:**

- выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;
- применение режимов технологической обработки с учётом вида изделия и материала;
- технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
- контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий;
- рациональную организацию рабочего места;
- соблюдение правил безопасности эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдение требований безопасности труда.

В результате прохождения учебной практики слушатели должны **уметь:**

- применять экономически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности;
- определять виды, свойства и качества материалов для швейных изделий;
- определять детали кроя изделия;
- определять качество кроя;
- выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка;
- работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов;
- устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования;
- применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций;
- знать технологический процесс изготовления швейных изделий

ассортиментных групп;

- обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приемов;
- выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приемов обработки швейных изделий.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплин

Количество учебной практики - 1380 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у слушателей первоначальных практических профессиональных умений и знаний по основным видам профессиональной деятельности.

УЗ	Наименование результата обучения
31	Знать выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий
32	Знать применение режимов технологической обработки с учётом вида изделия и материала
33	Знать контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий
34	Знать рациональную организацию рабочего места
35	Знать соблюдение правил безопасности эксплуатации швейного оборудования
36	Знать соблюдение требований безопасности труда
37	Знать технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп
У1	Уметь применять экономически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности;
У2	Уметь определять виды, свойства и качества материалов для швейных изделий
У3	Уметь определять детали кроя изделия
У4	Уметь определять качество кроя
У5	Уметь выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка
У6	Уметь работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов
У7	Уметь устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования
У8	Уметь применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций
У9	Уметь обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов
У10	Уметь выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий

№ п/п			Кол-
	Наименование тем		во
			часов
ОБУЧЕНИЕ В УЧЕБНЫХ МАСТЕРСКИХ			
1 КУРС, 1 СЕМЕСТР			
1.	Вводное занятие		6
2.	Безопасность труда и пожарная безопасность в учебной мастерской		6
3.	Экскурсия на предприятие		6
4.	Ручные работы		42
	Проверочные занятия, в том числе		6
5.	Машинные работы		72
	Проверочные занятия, в том числе		18
6.	Влажно-тепловая обработка		18
7.	Обработка отдельных деталей и узлов		180
	Проверочные занятия, в том числе		12
	ИТОГО за 1 семестр		330
1 КУРС, 2 СЕМЕСТР			
8.	Изготовление швейных изделий		450
	Проверочные занятия, в том числе		6
	ИТОГО за 2 семестр		450
	ИТОГО ЗА 1 КУРС ОБУЧЕНИЯ		780
2 КУРС, 1 СЕМЕСТР			
8.	Изготовление швейных изделий		270
	Проверочные занятия, в том числе		6
	ИТОГО за 1 семестр		270
2 КУРС, 2 СЕМЕСТР			
8.	Изготовление швейных изделий		330
	Проверочные занятия, в том числе		18
	ИТОГО за 2 семестр		330
	ИТОГО ЗА 2 КУРС ОБУЧЕНИЯ		600
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА			
9.	Производственная практика на рабочих местах предприятия. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии.		300
	Выпускные квалификационные экзамены		12
	ИТОГО за 2 семестр		300
	ИТОГО ЗА 2 КУРС ОБУЧЕНИЯ (УЧЕБНАЯ+ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)		900
	ИТОГО ЗА ДВА ГОДА ОБУЧЕНИЯ (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)		1380
	ИТОГО КУРС ОБУЧЕНИЯ		1680

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

№ урока	№ темы	Наименование темы	Кол-во часов	Наименование учебно-производственных работ
1	2	3	4	5
Обучение в учебной мастерской				
I год обучения				
I полугодие всего часов 330				
1.	1.	Вводное занятие.	6	История развития системы СПО. Разъяснение содержания программы производственного обучения. Правила внутреннего распорядка техникума. Квалификационная характеристика профессии «Швея».
2.	2.	Охрана труда и техника безопасности в учебной мастерской.	6	Правила ТБ и противопожарные мероприятия в учебной мастерской.
3.	3.	Экскурсия на предприятие	6	История предприятия. Продукция, выпускаемая предприятием. Ознакомление со структурой и основным оборудованием предприятия. Ознакомление с цехами предприятия. Роль рабочих коллективов по повышению качества продукции.
	4.	Ручные работы	42	
4.			6	Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Организация рабочего места для выполнения ручных работ Ознакомление с инструментами и приспособлениями для ручных работ. Подбор игл и ниток. Освоение навыков отрыва нити от катушки, вдевание нити в иглу, завязывание узелков, работы с иглой и напёрстком. Освоение навыков работы с иглой и напёрстком. Выполнение смёточного, копировального стежка.
5.			6	Выполнение замёточных, смёточных копировальных строчек.
6.			6	Выполнение стачного, обмёточного, петлеобразного стежка.
7.			6	Выполнение подшивочных стежков: косого, потайного, крестообразного.
8.			6	Выполнение стежков, применяемых для вышивания: стебельчатый, тамбурный, крестик.
9.			6	Выполнение ручных стежков: пришивание фурнитуры, выполнение петли.
10			6	<i>Контрольно - проверочный урок по теме № 4</i>
	5.	Машинные работы	72	
11.			6	Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Пуск и остановка машины. 97-а кл., 1022 кл.

№ урока	№ темы	Наименование темы	Кол-во часов	Наименование учебно-производственных работ
1	2	3	4	5
				Подбор номера иглы и нити. Освоение навыков положения рук и ног при работе за машиной Намотка нити на шпульку. Выполнение параллельных прямых, фигурных строчек на бумаге.
11-12			12	Упражнение по заправке универсальной машины: верхней и нижней нити. 97-а кл., 1022 кл. Выполнение прямых, овальных, зигзагообразных строчек. Выполнение закрепки. Регулировка частоты
13.			6	Выполнение соединительных швов: стачного вразутюжку, стачного взаутюжку, стачного на ребро, расстрочного.
14.			6	Выполнение соединительных швов: настрочного шва с двумя открытыми срезами, настрочного с одним открытым срезом.
15.			6	Выполнение соединительных швов: накладного с открытым срезом, накладного с одним открытым срезом, шва в замок, двойного, запошивочного
16.			6	<i>Контрольно - проверочный урок по теме №5.</i>
17.			6	Выполнение краевых швов: обтачного в кант, обтачного с расположением шва на сгибе, шва вподгибку с закрытым срезом, шва вподгибку с открытым срезом, окантовочного с открытым, окантовочного с закрытым срезом.
18.			6	<i>Контрольно - проверочный урок по теме №5.</i>
19.			6	Выполнение отделочных швов: стачного с кантом, обтачного с кантом, защипов.
20.			6	Выполнение отделочных швов: односторонней складки, встречной складки, бантовой складки. Выполнение машинных буфов.
21.			6	<i>Контрольно проверочный урок по теме №5.</i>
	6.	Влажно тепловая обработка	18	
22-24			18	Организация рабочего места. ТБ при выполнении утюжительных работ. Инструменты и приспособления для В.Т.О. Выполнение операций ВТО (разутюживание, заутюживание, сутюживание, оттягивание, отпаривание.)
	7.	Обработка отдельных деталей и узлов	180	
25.			6	Обработка вытачек, подрезов.
26.			6	Обработка клапана обтачным швом. Обработка клапана с отделкой кружево.
27.			6	Обработка клапана с кантом, окантовочной бейкой.

№ урока	№ темы	Наименование темы	Кол-во часов	Наименование учебно-производственных работ
1	2	3	4	5
28.			6	Обработка хлястиков, погон, пат.
29.			6	Обработка пояса из частей и завязывающегося.
30.			6	Обработка рюш, оборок, воланов.
31.			6	Обработка кокеток с прямым, овальным, фигурным срезами. Соединение кокетки с основной деталью.
32.			6	Обработка кокетки с прямым срезом с оборкой. Соединение кокетки с основной деталью. Обработка кокетки с овальным срезом с окантовочной лентой. Соединение кокетки с основной деталью.
33.			6	Обработка кокетки с фигурным срезом с отделкой в кант. Соединение кокетки с основной деталью.
34.			6	Обработка накладных карманов прямоугольной формы с цельнокроеной обтачкой Соединение кармана с основной деталью. Обработка накладных карманов прямоугольной формы с притачной обтачкой. Соединение кармана с основной деталью. Обработка накладных карманов прямоугольной формы настрочной обтачкой Соединение кармана с основной деталью.
35.			6	Обработка накладных карманов овальной формы с отделкой кружево, Соединение кармана с основной деталью.
36.			6	Обработка накладных карманов овальной формы окантовочной лентой. Соединение кармана с основной деталью. Обработка накладных карманов овальной формы окантовочной бейкой Соединение кармана с основной деталью.
37.			6	Обработка накладных карманов овальной формы с оборкой Соединение кармана с основной деталью.
38.			6	Обработка кармана с подрезным бочком Обработка кармана с подрезным бочком с кантом
39.			6	Обработка кармана в шве
40.			6	Обработка воротника одинарного с закруглёнными концами. Обработка воротника одинарного с отделкой кружево.
41.			6	Обработка манжеты в кольцо. Обработка манжеты с острыми концами.
42.			6	Обработка разреза рукава окантовочной бейкой
43.			6	Обработка низа рукава швом в подгибку с закрытым срезом.
44.			6	Обработка проймы обтачкой.
45.			6	Обработка проймы окантовочной бейкой
46.			6	Обработка застежки отрезными подбортами, обработка застежки с цельнокроёными подбортами. Обработка застежки притачными планками.
47.			6	Обработка застежки втачными планками.
48.	6	Обработка застежки настрочными планками. Обработка застежки имитации планки		

49.			6	Обработка застежки тесьмой-молнией (обычной, потайной).	
50.			6	Обработка выреза горловины обтачкой.	
51.			6	Обработка верхнего среза юбки поясом.	
52.			6	Соединение лифа с юбкой стачным швом.	
53.			12	<i>Контрольно-проверочный урок по теме № 6,7</i>	
54-55.					
Итого за I полугодие - 330 часов.					
II полугодие всего 450 часов					
	8.	Изготовление швейных изделий	450		
56.	8.1	Изготовление постельного белья	6	Изготовление постельного белья. Ознакомление с видами постельного белья. Ознакомление с ассортиментом ткани. Изготовление постельного белья - наволочки с запахом: обработка верхнего, нижнего, боковых срезов.	
57.			6	Изготовление постельного белья - наволочки на пуговицах: обработка верхнего, нижнего среза.	
58.			6	Обработка петель на машине 25-а класса. Обработка боковых срезов. Пришивание фурнитуры.	
59.			6	Изготовление постельного белья-наволочки на застежку «тесьма - молния»: обработка верхнего, нижнего срезов застежкой тесьма-молния.	
60.			6	Обработка боковых срезов.	
61.			6	Изготовление постельного белья пододеяльника с квадратным вырезом: Заготовка мелких деталей для пододеяльника.	
62.			6	Обработка выреза кружевом. Обработка боковых срезов	
63.			6	Изготовление постельного белья пододеяльника с пуговицами: обработка верхнего, нижнего среза.	
64.			6	Обработка петель на машине 25-а класса.	
65.			6	Обработка боковых срезов. Пришивание фурнитуры.	
66.			6	Изготовление постельного белья простыни: обработка верхнего, нижнего, среднего срезов, боковых срезов.	
67.			6	Изготовление постельного белья простыни на резинке: обработка срезов простыни с помощью эластичной тесьмы.	
68.	8.2		Изготовление столового белья	6	Изготовление столового белья скатерти. Ознакомление с видами столового белья. Ознакомление с ассортиментом ткани.
69.				6	Изготовление столового белья: полотенце.
70.		6		Изготовление столового белья: полотенце.	
71.		6		Изготовление столового белья салфеток.	
72.		6		Изготовление столового белья салфеток.	
73.		6		Изготовление столового белья: прихватки. Ознакомление с видами прихваток.	
74.		6		Изготовление столового белья: прихватки. Ознакомление с видами прихваток.	

75.			6	Проверка деталей кроя. Перевод линий с одной детали на другую, подгонка деталей. Заготовка мелких деталей.
76.			6	Проверка деталей кроя. Перевод линий с одной детали на другую, подгонка деталей. Заготовка мелких деталей.
77.			6	Изготовление столового белья: чехол на чайник. Ознакомление с видами чехлов на чайник. Проверка деталей кроя. Перевод линий с одной детали на другую, подгонка деталей. Пошив.
78.			6	Изготовление столового белья: чехол на чайник. Ознакомление с видами чехлов на чайник. Проверка деталей кроя. Перевод линий с одной детали на другую, подгонка деталей. Пошив.
79.			6	Изготовление столового белья: наборы ля пасхального чаепития. Проверка деталей кроя. Перевод линий с одной детали на другую, подгонка деталей. Пошив.
80.			6	Изготовление столового белья: наборы ля пасхального чаепития. Проверка деталей кроя. Перевод линий с одной детали на другую, подгонка деталей. Пошив.
81.		Изготовление нательного белья	6	Раскладка лекал и рациональный раскрой ползунков. Сметывание деталей. Стачивание. ВТО.
82.			6	Раскладка лекал и рациональный раскрой распашонки. Сметывание деталей. Стачивание. ВТО.
83.			6	Раскладка лекал и рациональный раскрой распашонки. Сметывание деталей. Стачивание. ВТО.
84.	8.3		6	Раскладка лекал и рациональный раскрой мужских трусов. Сметывание деталей. Стачивание. Обработка верхнего среза под резинку. Окончательное ВТО.
85.			6	Раскладка лекал и рациональный раскрой мужских трусов. Сметывание деталей. Стачивание. Обработка верхнего среза под резинку. Окончательное ВТО.
86.			6	Раскладка лекал и рациональный раскрой мужских трусов. Сметывание деталей. Стачивание. Обработка верхнего среза под резинку. Окончательное ВТО.
87.	8.4	Изготовление женской сорочки	6	Ознакомление слушателей с современными фасонами ночных сорочек. Проверка деталей кроя.
88.			6	Перевод линий с одной детали на другую, обрезка деталей кроя.
89.			6	Заготовка мелких деталей.
90.			6	Монтаж изделия.
91.			6	Монтаж изделия.
92.			6	Окончательная отделка.
93.				Изготовление детской сорочки
94.		6	Перевод линий с одной детали на другую, обрезка деталей кроя.	

95			6	Заготовка мелких деталей.
96			6	Монтаж изделия.
97			6	Монтаж изделия.
98			6	Монтаж изделия.
99			6	Окончательная отделка.
100	8.5	Изготовление женской пижамы	6	Раскладка лекал и рациональный раскрой мужской пижамы. Сметывание и стачивание основных швов. Выкраивание дополнительных деталей.
101			6	Обработка накладных карманов.
102			6	Обработка рукавов и втачивание их в пройму.
103			6	Обработка горловины и бортов подбортами.
104			6	Обработка верхнего среза брюк под резинку
105			6	Обработка низа изделия. Окончательное ВТО
106	8.6	Изготовление детской пижамы	6	Раскладка лекал и рациональный раскрой мужской пижамы. Сметывание и стачивание основных швов. Выкраивание дополнительных деталей. Обработка накладных карманов.
107			6	Обработка рукавов и втачивание их в пройму.
108			6	Обработка горловины и бортов подбортами.
109			6	Обработка верхнего среза брюк под резинку
110			6	Обработка низа изделия. Окончательное ВТО
<i>ПРИМЕЧАНИЕ Перечень выполняемых работ повторяться 5 занятий для отработки навыков с 111 по 115.</i>				
116		Изготовление мужской пижамы	6	Раскладка лекал и рациональный раскрой мужской пижамы. Сметывание и стачивание основных швов. Выкраивание дополнительных деталей.
117			6	Обработка накладных карманов.
118			6	Обработка рукавов и втачивание их в пройму.
119			6	Обработка горловины и бортов подбортами.
120			6	Обработка верхнего среза брюк под резинку
121			6	Обработка низа изделия.
122			6	Окончательное ВТО
<i>ПРИМЕЧАНИЕ Перечень выполняемых работ повторяться 5 занятий для отработки навыков с 123 по 129.</i>				
130			6	<i>Контрольно-проверочный урок по теме № 8</i>
Итого за 2-е полугодие 1-го курса - 450 ч.				
Итого за 1-ый курс обучения - 780 ч.				
Обучение в учебной мастерской				
II год обучения				
I полугодие всего часов 270 часов				
	8.	Изготовление швейных изделий.	270	

131		Изготовление производственной одежды	6	Изготовление производственной одежды: Халат: Ознакомление слушателей с современными фасонами спец. одежды. Ознакомление с ассортиментом ткани. Проверка и подготовка кроя к работе (наличие надсечек, симметричности деталей по лекалу). Разметка на деталях кроя мест расположения вытачек, и других видов отделки.
132-133	8.7		12	Обработка мелких деталей: <i>Примечание:</i> обработка мелких деталей производится согласно выбранному, предложенному фасону изделия. Вся последующая обработка выполняется согласно этому фасону.
134-136			18	Обработка вытачек, рельефов, складок. Обработка застежек. Обработка кокеток. Обработка плечевых, боковых срезов. Соединение карманов, кокеток с основной деталью. Обработка горловины обтачкой, окантовкой, воротником.
137-138			12	Соединение рукава с проймами. Обработка низа изделия.
139			6	Окончательная отделка изделия: ВТО, обработка петель, пришивание фурнитуры.
<i>ПРИМЕЧАНИЕ: Перечень выполняемых работ повторяется 9 занятий в связи с изменением модели. С 140 по 148 занятие.</i>				
149.	8.8		6	Изготовление производственной одежды: Фартук: Ознакомление слушателей с современными фасонами фартуков. Проверка деталей кроя. Перевод меловых линий с одной детали на другую, обрезка деталей. Заготовка мелких деталей. Обработка кармана. Обработка пояса. Обработка бретелей.
150			6	Монтаж фартука.
<i>ПРИМЕЧАНИЕ: Перечень выполняемых работ повторяется 2 занятия в связи с изменением модели. С 151 по 152 занятие.</i>				
153.	8.9		6	Изготовление производственной одежды: Куртка: Ознакомление слушателей с современными фасонами спец. одежды, куртками. Ознакомление с ассортиментом ткани. Проверка и подготовка кроя к работе (наличие надсечек, симметричности деталей по лекалу). Разметка на деталях кроя мест расположения карманов, и других видов отделки.
154			6	Обработка накладных карманов.
155			6	Обработка воротника. Соединение его с горловиной.

156			6	Обработка манжет. Обработка рукавов.
161.			6	Обработка низа куртки.
162			6	Окончательное ВТО, обработка петель, пришивание фурнитуры.
<i>Примечание: Перечень выполняемых работ повторяется через 6 занятия в связи с изменением модели. С 163 по 168 занятие.</i>				
169.	8.10		6	Изготовление производственной одежды: Брюк: Ознакомление слушателей с современными фасонами брюк. Проверка деталей кроя. Перевод меловых линий с одной детали на другую, обрезка деталей. Обработка вытачек, шлевок, пояса.
170			6	ВТО передних и задних половинок брюк. Обработка боковых карманов.
171			6	Обработка боковых срезов. Обработка шаговых срезов. Обработка верхнего среза брюк.
172			6	Обработка низа брюк, окончательное ВТО, пришивание фурнитуры.
<i>Примечание: Перечень выполняемых работ повторяется через каждые 6 занятий в связи с изменением модели. С 173 по 178 занятия.</i>				
179.			6	<i>Контрольно-проверочный урок по теме № 8</i>
Итого за 1-е полугодие 2-го курса - 270 часов				
I полугодие всего часов 330 часов				
180.	8.11	Изготовление одежды плательного ассортимента из различных тканей Изготовление женского халата	6	Ознакомление обучающихся с ассортиментом ткани. Ознакомление с современными фасонами халата. Проверка и подготовка кроя к работе (наличие надсечек, симметричности деталей по лекалу). Разметка на деталях кроя мест расположения карманов, вытачек, буф и других видов отделки. Обработка мелких деталей. <i>Примечание:</i> Обработка мелких деталей производится согласно выбранному. предложенному фасону изделия. Вся последующая обработка выполняется согласно этому фасону.
182			6	Обработка вытачек, рельефов, складок.
183			6	Обработка кокеток.
184			6	Обработка плечевых, боковых срезов.
185			6	Обработка застёжек.
186			6	Обработка горловины: обтачкой, окантовкой, воротником.
187			6	Обработка проймы: обтачкой, окантовкой, рукавами.
188			6	Соединение лифа с юбкой.
189			6	Обработка низа изделия.
190			6	Окончательная отделка изделия: ВТО, обработка петель, пришивание фурнитуры.

191	8.12	Изготовление женской блузки	6	Ознакомление с описанием модели, составление технологической последовательности, ознакомление с фактурой ткани. Обработка мелких деталей: накладных карманов, манжет, воротников, рукавов, кокеток.
192			6	Соединение накладного кармана, обработка плечевых, боковых срезов.
193			6	Соединение воротника с горловиной,
194			12	Соединение рукавов с проймами, обработка низа изделия.
195			6	Окончательная отделка изделия: чистка изделия, ВТО, обметывание петель, пришивание фурнитуры, отделочных деталей.
196				
197	8.13	Изготовление детского платья	6	Ознакомление с современными фасонами лёгкого детского платья, блузок. Ознакомление с описанием модели. Ознакомление с фактурой ткани. Обработка мелких деталей: <i>Примечание:</i> обработка мелких деталей производится согласно выбранному, предложенному фасону изделия. Вся последующая обработка выполняется согласно этому фасону
198			6	Обработка вытачек, рельефов, складок. Обработка застежек. Обработка кокеток. Обработка плечевых, боковых срезов. Соединение карманов, кокеток с основной деталью. Обработка горловины: обтачкой, окантовкой, воротником.
199			6	Обработка проймы: обтачкой, окантовкой, рукавами.
200			6	Соединение лифа с юбкой. Обработка низа изделий.
201			6	Окончательная отделка изделия: ВТО, обработка петель, пришивание фурнитуры.
202			8.14	Изготовление женской юбки
203	6	Обработка застежки тесьмой «молния»		
204	6	Обработка боковых срезов. Обработка верхнего среза юбки.		
205		Обработка низа юбки		
206	6	Окончательная отделка: ВТО, обметывание петель, пришивание пуговиц, кнопок, крючков.		

207	8.15	Изготовление брюк	6	Детали кроя брюк. Обработка передних частей половин брюк.
208			6	Обработка застежки брюк.
209			6	Обработка задних частей половин брюк. Виды карманов в брюках.
210			6	Соединение боковых срезов брюк.
211			6	Заготовка шлевок.
212			6	Соединение шлевок и пояса с верхними срезами брюк.
213			6	Соединение пояса с корсажной лентой.
214			6	Соединение шаговых и средних срезов.
215			6	Обработка низа брюк.
216			6	Окончательная отделка брюк.
<i>ПРИМЕЧАНИЕ: Перечень выполняемых работ повторяется через каждые 6 занятий в связи с изменением модели. С 217 по 222 занятия.</i>				
222	8.16	Ремонт и обновление одежды	6	Приемы обновления всех видов белья с применением отделочных тканей и деталей с изменением и без изменения размера изделия. Определение износившихся участков изделия.
223			6	Ремонт мелких деталей изделия, пришивание пуговиц.
224			6	Ремонт мелких деталей изделия, пришивание пуговиц.
225			6	Ремонт средний деталей изделия.
226			6	Ремонт петель.
227			6	Ремонт карманов.
228-230			18	<i>Контрольно-проверочный урок по теме № 8</i>
Итого за 2-е полугодие 2-го курса - 330 ч.				
Итого за 2-ой курс обучения - 600 ч.				
ИТОГО ЗА 2 КУРСА ОБУЧЕНИЯ УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА – 1380 часов.				

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

Мебель, инвентарь:

- стол для преподавателя-1 шт.
- стул для преподавателя-1 шт.
- учебные столы для обучающихся -15 шт.
- стулья для обучающихся-15 шт.
- классная доска;
- шкафы для хранения учебно-методической документации, специальной литературы, образцов;
- тумба для хранения плакатов;

Рабочие места оснащены инструментами и приспособлениями для ручных работ:

- иглы;
- булавки;
- ножницы;
- сантиметровые ленты;
- портновские мелки;
- портновские линейки;
- столы для ручных работ.

Рабочие места оснащены оборудованием для машинных работ:

- стачивающие швейные машины 97 кл. – 7 шт.;
- стачивающие швейные машины 1022 кл. – 7 шт.;
- краеобметочная швейная машина 51 кл. – 1 шт.;
- краеобметочная бытовая швейная машина – 1 шт.;
- швейные бытовые машины – 3 шт.

Рабочие места оснащены оборудованием и приспособлениями для утюжильных работ:

- утюги – 3 шт.;
- утюжильный стол – 1 шт.;
- утюжильные доски – 1 шт.;
- резиновые коврики – 2 шт.;
- проутюжильники – 2 шт.;
- пульверизатор – 1 шт.

Рабочие места оснащены оборудованием и приспособлением для раскройных работ:

- столы раскройные – 1 шт.;
- лекала.

Дидактические материалы:

- потемные папки по предмету;
- презентации;

Учебно-наглядные пособия:

- комплект образцов швейных материалов;
- оборудование, инструменты (микроскопы, лупы, ножницы, пинцеты);
- наглядные пособия (планшеты, плакаты, таблицы);

Основная документация и учебная литература:

- учебная рабочая программа по предмету;
- комплект учебников;

Информационный материал:

- инструкции по охране труда;
- методические рекомендации;

Технические средства обучения:

- компьютер, экран, проектор.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основные источники:

1. Э.К. Амирова Технология швейных изделий, учебник, 2016
2. И.А. Радченко Справочник портного, учебное пособие, 2013
3. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам», учебник; Москва ИРПО, 2004 г
4. Н.А. Савостицкий Материаловедение швейного производства (8-е изд.) учебник, 2014 г

Дополнительные источники:

1. Э.К. Амирова Материаловедение швейного производства учебник, 2001
2. К.А. Гурович Дидактические материалы по предмету «Материаловедение швейного производства»: учебное пособие, М: НМШ, 1994 г.
3. Г.А. Крючкова. Технология и материаловедение швейного производства, учебное пособие, М: Издательский центр «Академия», 2007
4. Труханова А.Т. «Основы технологии швейного производства», учебник; Москва «Высшая школа», 2000
5. А.В. Фелоненко Юбки на любой вкус, Д: Сталкер, 1999
6. Т.А. Рослякова Энциклопедия домашнего шитья, Ростов н/Д: Феникс, 1996
7. Периодические издания журналов: «Шитье и крой», «Бурда моден».
8. Могузова Т.В. «Практикум по производственному обучению профессии «Портной»» учебное пособие; М: «Академия», 2003
9. Горшкова Н.В. Высококвалифицированная швея (1-е изд.) учебное пособие, 2009 год

Электронные ресурсы:

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

Мастер производственного обучения дисциплины учебной практике обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится мастером производственного обучения в процессе проведения проверочных работ, тестирования, выполнения индивидуальных заданий практических работ.

Результаты обучения (освоенные УЗ)

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения

31 Знать выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий

Оценка результатов практической работы

32 Знать применение режимов технологической обработки с учетом вида изделия и материала

Оценка результатов практической работы

33 Знать контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий

Оценка результатов практической работы

34 Знать рациональную организацию рабочего места

Оценка результатов практической работы

35 Знать соблюдение правил безопасности эксплуатации швейного оборудования

Оценка результатов практической работы

36 Знать соблюдение требований безопасности труда

Оценка результатов практической работы

37 Знать технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп

Оценка результатов практической работы

У1 Уметь применять экономически обоснованные приемы технологии и организации труда на предприятиях легкой промышленности

Оценка результатов практической работы

У2 Уметь определять виды, свойства и качества материалов для швейных изделий

Оценка результатов практической работы

У3 Уметь определять детали кроя изделия

Оценка результатов практической работы У4 Уметь определять качество кроя

Оценка результатов практической работы У5 Уметь выполнять операции по

Оценка результатов

обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка

практической работы

У6 Уметь работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов

Оценка результатов практической работы

У7 Уметь устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования

Оценка результатов практической работы

У8 Уметь применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций

Оценка результатов практической работы

У9 Уметь обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов

Оценка результатов практической работы

У10 Уметь выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приемов обработки швейных изделий

Оценка результатов практической работы

ОЦЕНКА ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ДОСТИЖЕНИЙ

Производится по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	Балл (отметка)	Вербальный аналог
90 - 100	5	отлично
80 - 89	4	хорошо
70 - 79	3	удовлетворительно
Менее 65	2	неудовлетворительно

На этапе промежуточной аттестации по медиане качественных оценок индивидуальных образовательных достижений определяется интегральная оценка освоенных обучающимися профессиональных и общих компетенций как результатов освоения учебной дисциплины.